FUEL MANAGEMENT SYSTEMS

DCD

Modèle MH10024 Armoire de Livraisons Contrôlées

Manuel D'Installation & d'Opération

Connexion pour TOTAL

HISTORIQUE DOCUMENT

OPW Armoire de Livraisons Contrôlées / TOTAL

Version	Date	Auteur	Evolution
5.1	12-avril-07	N. Ferrer	Regroupement TLS350 et GALAXY
5.2	18-avril-07	N. Ferrer	Correction TOTAL
5.3	23-avril-07	N. Ferrer	Mise en page
5.4	13-juin-07	N. Ferrer	Ajout de l'annexe H
6.0	12-sept.-07	N. Ferrer	Suppression des boîtiers ME800
6.1	13-sept.-07	N. Ferrer	Changement de référence
6.2	19-sept.-07	N. Ferrer	Ajouter de procédures de configuration
6.3	19-sept.-07	N. Ferrer	Ajout de schémas

OPW Fuel Management Systems – Enoncé de Garantie du Système et des Pièces de Rechange

Effectif 1er septembre 2002

Garantie du Système et des Pièces de Rechange :

OPW Fuel Management Systems garanti que tous les systèmes de jaugeage OPW et Petro Vend ayant un défaut, sous respect d'une utilisation et service normal, seront Changés ou réparés sans frais pour une période de 12 mois à partir de la date d'installation ou 15 mois à partir de la date d'envoie du matériel. De plus, OPW Fuel Management Systems garanti que toutes les mises à jours et pièces de rechange ayant un défaut, sous respect d'une utilisation et service normal, seront Changés ou réparés sans frais pour une période de 90 jours à partir de la date d'installation ou pour le reste de la duré de garantie du matériel (si ce matériel est encore sous garantie). Cette garantie n'est plus applicable lors d'une mauvaise utilisation, négligence, Accident, et installation/Maintenance impropre ou réaliser par des personnes non qualifiées et certifiées par OPW Fuel Management Systems ou un représentant autorisé.

L'acceptation du matériel par le client ou personne/société responsable de l'installation, lors de la livraison de celui-ci, consiste à l'acceptation cette garantie et des termes de celle-ci (voir ci-dessus).

Si une réclamation est faite durant le temps de garantie pour une défaillance d'un équipement et/ou d'une pièce changée causée par le matériel ou la prestation, durant une utilisation normale, cet équipement et/ou pièce doit être retournée à OPW Fuel Management Systems, transport pré-payé. Si l'équipement ou pièce est jugé par OPW Fuel Management Systems défectueux, OPW Fuel Management Systems se doit de remplacer ou réparer cet équipement ou pièce (à exclure : Fusibles, Pile, Batterie, et tout autre consommable : exemple papier).

Les garanties, comme déterminées ci-dessus, sont faites expressément au lieu de toutes autres garanties, ou exprimées ou implicite, y compris, sans limitation, les garanties de la valeur marchande et de la forme physique pour n'importe quel but particulier et de tous autres engagements ou responsabilités sur les pièces d'OPW Fuel Management Systems. De plus, OPW Fuel Management Systems ni n'assume, ni autorise n'importe quelle autre personne à supposer pour elle, n'importe quel autre élément en liaison avec la vente des systèmes, ou n'importe quelle pièce nouvelle/rechange qui a été sujette à n'importe quels dommages de n'importe quel acte de nature ou n'importe quelle force majeure.

Le terme « acheteur original » comme utilisé dans ces garanties sera considéré pour signifier le distributeur autorisé d'OPW Fuel Management Systems auquel le système ou n'importe quelle pièce nouvelle/rechange à été à l'origine vendu. Ces garanties peuvent être assignées par l'acheteur original a n'importe lequel de ses clients qui achètent tous les systèmes d'OPW Fuel Management Systems ou pièces nouvelles/rechange.

La responsabilité unique d'OPW Fuel Management Systems, pour n'importe quelle infraction de garantie, sera comme déterminée ci-dessus. OPW Fuel Management Systems ne justifie pas contre des dommages provoqués par accident, abus, installation défectueuse ou inexacte ou opération. Dans aucun cas la responsabilité du fabricant sur n'importe quelle réclamation pour des dommages provenant de la fabrication, vente, la livraison ou l'utilisation des marchandises excèdent le prix d'achat original des marchandises. Dans aucun cas OPW Fuel Management Systems sera responsables des dommages directs, indirects, fortuits ou consécutifs ou de la perte de produit.

Déclaration de Conformité EC

En accord avec EN 45014 :1998

Nous : OPW UK

Adresse : Unit K2, Welland Business Park, Rockingham Road,

Market Haborough, Leicestershire, LE16 7PS, UK.

Déclarons que :

Equipement	DCD Armoire de Livraisons Contrôlées
Modèle N#	MH 10024

Est en accord avec les directives suivantes :

73/23/EEC	Directive de Bas Voltage et sa directive d'amendement
89/336/EEC	Directive de Compatibilité Electromagnétique et sa directive d'amendement

A été Conçu et Fabriqué suivant les spécifications suivantes :

EN 61010-1:2001	Exigence de Sécurité pour les équipements électrique de mesure, contrôle et laboratoire. Partie 1 : Exigence Générale.

EN 61000-6-4:2001 Compatibilité Electromagnétique (EMC). Standards Génériques. Emission Standard pour environnement industriel.

EN 61000-6-2:2001	Compatibilité Electromagnétique (EMC). Standards Génériques. Immunité Standard pour environnement industriel.
EN 61000-3-2:2001	Compatibilité Electromagnétique (EMC). Limites. Limites d'émission de courant harmonique (Courant d'entrée et inclus 16 A par phases).
EN 61000-3-3:2001	Compatibilité Electromagnétique (EMC). Limites. Limitation de changement de voltage, fluctuations de voltage et altération du réseau basse tension publique, pour les équipements de courant <= à 16 A par phases et non sujet aux connexions conditionnelles.
DD ENV 50204:1996	Champs Electromagnétique pour radio téléphones. Testes d'immunités.

CE 03

691/03D0470

Notes:

Sommaire

1. Information Système……..……..8
1.1 Qu'est-ce qu'un DCD…….. 8
1.2 Spécifications…… 9
2. Fonctionnement……... 9
2.1 Alarme sonore……..…. 9
2.2 Illumination du sit……..……9
2.3 Avant livraison…… 10
2.4 Fin livraison……..…. 11

3. Règles de base pour l'installation…….……..…… 12

4. Connexion au DCD avec un Galaxy…..…… 13

5. Connexion au DCD pour une TLS350…….. 15
5.1 Connexion des communications dans le DCD…… 17
5.2 Connexion des communications sur la TLS350…….. 17

6. Préparation…….. 18
6.1 Connexion de l'alimentation générale (AC)…… 18
6.2 Connexion de l'alimentation éclairage extérieur…….. 19
6.3 Boucle d'arrêt d'urgence…….. 20
6.4 Téléphone…… 20

7. Configurer le téléphone…… 21

8. Configuration Communication Galaxy..…….. 23

9. Configuration Communication TLS350……..… 24
9.1 Configuration des libellés de Réservoirs sur le DCD……..…. 25
9.2 Configuration des alarmes de niveau haut des réservoirs…… 26

10. Assistance Technique……..…… 27

11. Maintenance……..…… 27

Sommaire (Suite)

12. Défauts Possible…… 27

13. Annexes…… 28
Annexe A – Connexion relais éclairage extérieur……28
Annexe B – Détails du câblage intérieur du DCD…… 29
Annexe C – Câblage PCB et Chauffage…….…… 30
Annexe D –Configuration communication des jauges…… 31
Annexe E – Changement de papier dans l'imprimante…… 32
Annexe F – Paramétrage des temporisations d'éclairage…… 33
Annexe G – Schéma d'installation d'un DCD montage sur pied…. 34
Annexe H – Connexion de boîtiers BlackBox ME800A-E pour une connexion supérieure à 15 mètres avec OPW Galaxy ……....35

1. Information Système

1.1 Qu'est-ce qu'un DCD ?

L'armoire de livraisons contrôlées (DCD) donne une interface avec les mesurages de hauteur de produit effectués par une console de téléjauge Galaxy ou TLS 350. La console a des informations correspondant aux réservoirs et aux niveaux de fluide en cuves. Le DCD procure les informations nécessaires, au chauffeur du camion, pour pouvoir effectuer sa livraison.

Le DCD communique avec le système de jaugeage Galaxy par un port de communication série, interrogeant le système de jaugeage pour des informations nécessaire a son fonctionnement. Il y a le Creux actuel (le volume vide du réservoir), l'état de livraison, date et heure, l'état des alarmes, et lors de la demande : les détails des livraisons.

Le DCD est à l'intérieur d'une armoire métallique, avec des rails de terminaux pour les connexions extérieurs.

Un chauffage intérieur garantit un bon fonctionnement de l'imprimante et de l'affichage lors de basses températures. La température procurée par le chauffage prévient aussi la condensation à l'intérieur de l'armoire.

L'unité de contrôle consiste en une seule carte à microprocesseurs, l'affichage est à cristaux liquide 2 x 16 caractères avec éclairage intérieur, clavier et imprimante thermique intégrés.

Dans un état de fonctionnement normal, l'affichage indique les Creux et les labels de tous les réservoirs (un réservoir à la fois, toutes les 4 secondes). Le nom du produit en cuve est affiché, ainsi que l'état durant une livraison. Un réservoir peut-être visualisé en particulier, il suffit d'utiliser les flèches haut et bas ou d'appuyer sur le numéro du clavier correspondant au numéro du réservoir.

R5 SP95 01.2 30M **Creux 1345 L**

Le premier caractère indique le numéro du réservoir (comme configuré dans le système de jaugeage Galaxy)

1.2 Spécifications

Specifications Système	
Dimensions	1750mm x 760mm x 330mm
Dimensions, pied de montage	400mm x 400mm Base 4 trous de fixation Diamètre 12mm (288mm x 288mm) **Monter sur une Base Enterrée de 600mm x 600mm** **au moins 20 cm de prise dans le béton**
Poid > Armoire DCD > Pied de montage	 40 Kg 38 Kg
Environnement	Température: -10°c à 40°c Humidité: 0 à 90%, non-condensée
Consommation Electrique	230 Volts, 0,25 A, 50 Hz Courant maxi. Pour les contacts d'éclairage: 2A, 400W Courant maxi. Pour les contacts d'arrêt d'urgence: 6A
Fusible	20 x 5 mm en verre, 5 A (T)

2. Fonctionnement

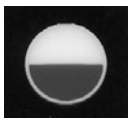
2.1 Alarme Sonore

Un contacteur est à disposition pour une alarme sonore extérieure.
Si lors d'une livraison, le système de jaugeage Galaxy détecte un niveau haut de produit, une sirène retentira et l'affichage indiquera un niveau haut produit et le creux de la cuve. L'alarme disparaîtra lors de la disparition des conditions qui ont causé cette alarme. La sirène stoppera automatiquement après 5 minutes pour ne pas causer de nuisance pour le voisinage. La sirène peut-être stoppée à tout moment par pression sur ce bouton (sur le clavier).
Pour Tester l'alarme sonore, appuyer sur le bouton. Cela fera retentir la sirène pendant 1 seconde.

2.2 Illumination du site

Un autre contacteur permet de commander les lumières extérieures (lors des livraisons de nuits).
Le DCD commande l'éclairage et l'extinction des lumières lorsque le bouton est pressé. Presser le bouton une deuxième fois pour éteindre les lumières. Les lumières resteront allumées permettant au chauffeur d'effectuer la livraison en toute sécurité. Lorsque la livraison est terminée, le chauffeur doit imprimer un ticket avec les détails du/des réservoir/s. Après cela, les lumières s'éteindront après 15

minutes. Si le chauffeur n'a pas appuyé sur le bouton pour extinction, les lumières s'éteindront automatiquement après une temporisation paramétrée (1h 15' chez TOTAL)



2.3 Avant Livraison

A l'arrivée sur site, le chauffeur ouvre l'armoire et presse le bouton des Creux sur le clavier. L'imprimante du DCD donnera un ticket qui listera tous les réservoirs et les Creux correspondants.

Le volume possible de livraison, en toute sécurité, est donc connu. Les détails de Creux sont listés sous forme d'un rapport (*Voir Figure 1*).

L'état ''En Cours De Livraison'' est affiché. Apres livraison, le liquide a besoin d'un temps d'attente (durant lequel ''attente'' est indiquer sur l'affichage).

Creux

Nom de la Station
Adresse
Ligne 3
Ligne 4

10:44	28/02/06
Réservoir 1	SP95 01.2 7M
Creux	2000L
Réservoir 5	GO 01.1 5M3
Creux	1500L

Figure 1

2.4 Fin de Livraison

Avant le départ du site, le chauffeur doit obtenir le détail des livraisons effectuées (sous forme de ticket). Ce ticket est imprimé automatiquement en fin de livraison, après un temps d'attente, pour chaque réservoir (*Voir Figure 2*).

Pour cela, le chauffeur doit attendre que l'affichage indique la fin du temps d'attente pour appuyer sur le bouton ''Livraison'' du clavier.

Si la livraison n'est pas finie, l'impression ne sera pas réalisée.

Si une situation de produit haut se présente à la fin de la livraison, le ticket imprimé l'indiquera. Les détails de la dernière livraison sont toujours accessibles, en pressant le bouton Livraison suivi du numéro de réservoir.

Livraison

Nom Station
Adresse
Ligne 3
Ligne 4

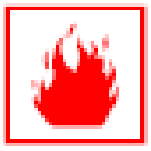
Réservoir 1

Label : SP95 01.2 15M

Date:	28/02/06
Début	10:14
Volume	17L
Creux	502L
Fin	10:20
Volume	169L
Creux	391L
Livraison	151L

Figure 2

3. Règles de base pour l'installation



- L'équipement doit être assemblé en dehors de toutes zones hasardeuses, qualifiées par l'Association Pétrole et Explosif Administration (APEA) et l'Institut du Pétrole (IP).
- L'équipement doit être alimenté par un disjoncteur/interrupteur avec un minimum de 3 mm de séparation entre contacts du neutre et de la phase.
- Les câbles qui connectent le DCD et le système de jaugeage Galaxy ou autre devraient être passés dans deux canalisations de 50 mm enterrées.
- Les câbles d'alimentation et d'arrêt d'urgence doivent être passés dans l'une des canalisations de 50 mm, et le câble de Données et téléphonique dans l'autre.
- Si le DCD est de type à montage mural, fixer le montage mural de telle sorte que le bas de l'armoire DCD soit a 1.25 mètres minimum du sol. Ceci est une nécessité pour s'assurer que l'armoire est en dehors de la zone hasardeuse en relation avec les vapeurs.

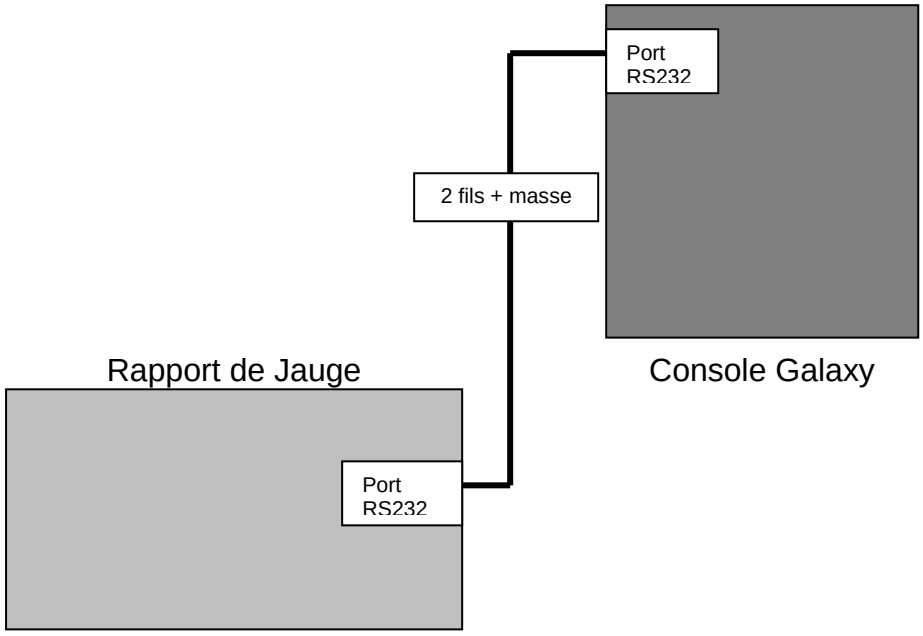
Attention

Si l'équipement n'est pas utilisé comme spécifié, dans ce cas la protection procurée par cet équipement peut-être hasardeuse

4. Connexion au DCD avec une jauge électronique GALAXY

Liaison RS232 relie les deux équipements en utilisant le port Com4 de la Galaxy. Ce port est déjà présent sur les consoles installées en station.
Le câble à utiliser est du modèle 2 paires section 0,5 mm² avec écran. Réf : POLYFLEX MCP 2 50 PUR. Les fils utiles sont TX, RX et masse (2 fils redoublés sur la masse)

Pour toutes les connexions avec une OPW Galaxy supérieures à 15 mètres, se référer à l'annexe H Page 33 et 34.



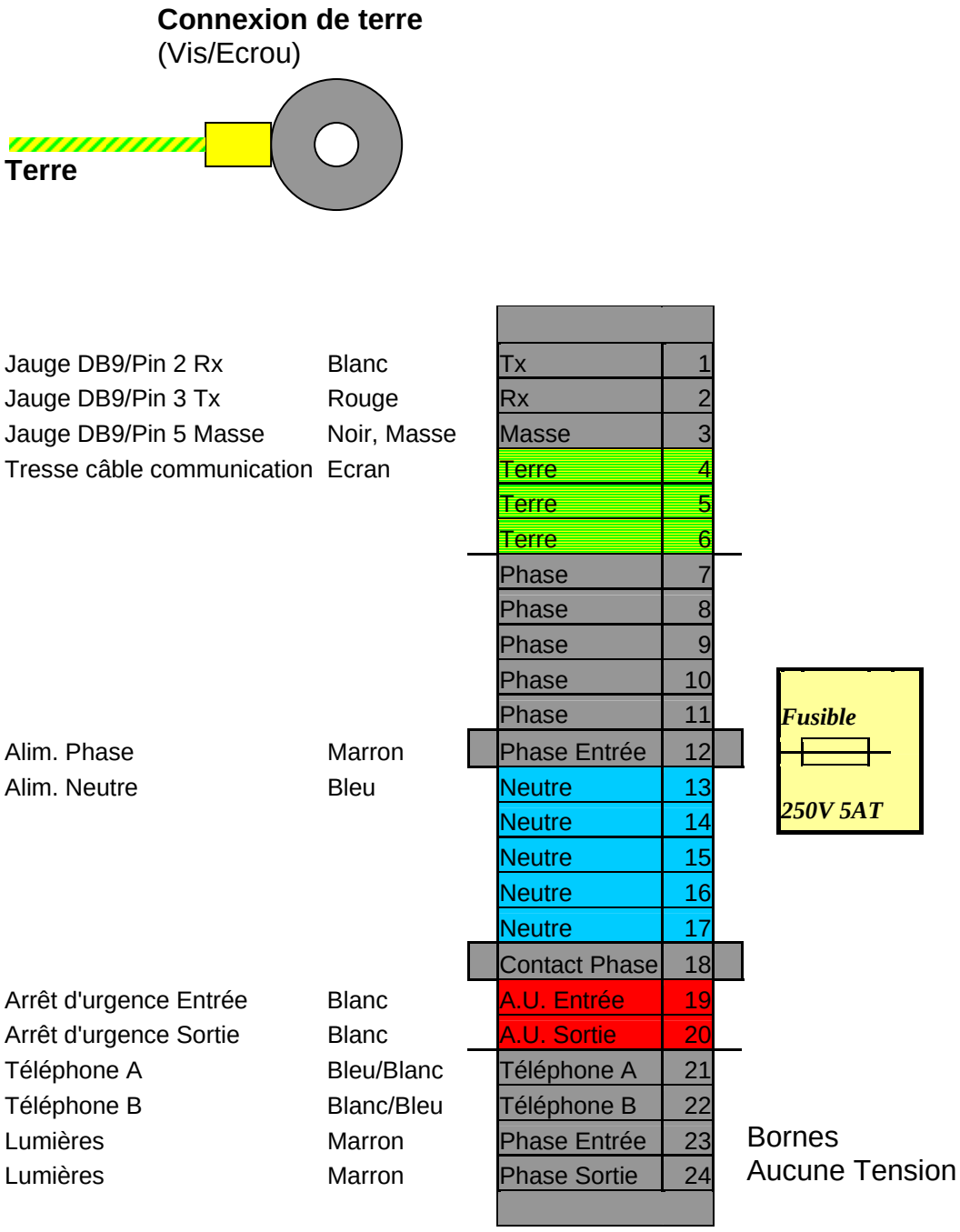
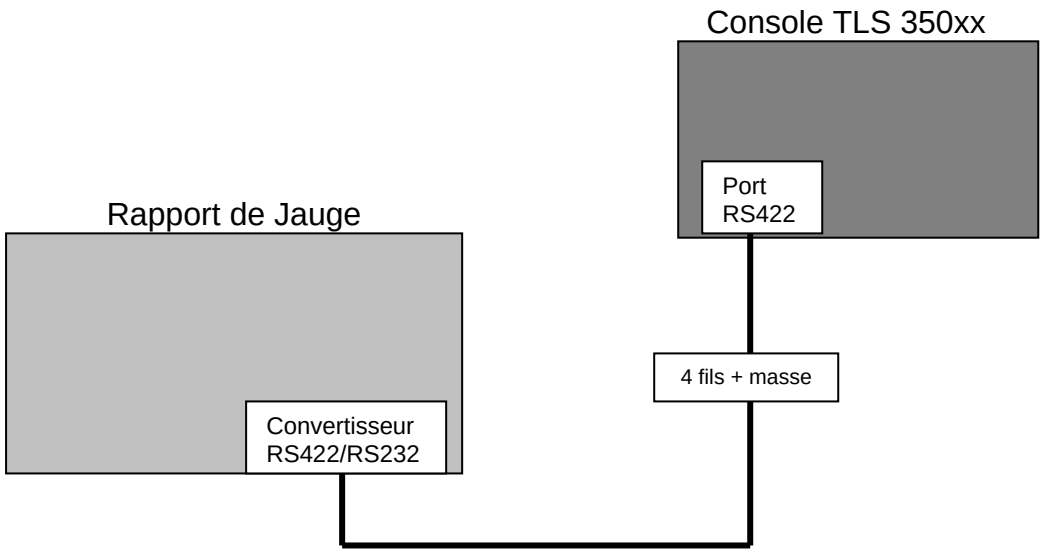


Figure 4: Bornes de connexion du DCD

5. Connexion au DCD pour une TLS350

La connexion entre les deux équipements s'effectue par une **liaison RS422** (permettant des distances > 1000 m)

- **Une carte RS422** doit être installée dans la TLS (les consoles déjà installées n'en sont pas pourvues): **Référence Veeder Root = 461-100-4102.**
- Côté DCD, la liaison RS422 est convertie par un **boitier RS422/Rs232** préinstallé à l'intérieur du DCD (avec connexions RS232 et câblage à l'alimentation DCD déjà réalisées).
- Câble entre carte RS422 et convertisseur RS 422/232 = 3 paires section 0,5 mm² avec blindage et gaine polyuréthane (résistant aux hydrocarbures) de type POLYFLEX MCP 3 50 PUR. Longueur de câble = celle entre les deux équipements + 1 à 2 mètres de mou de chaque côté.



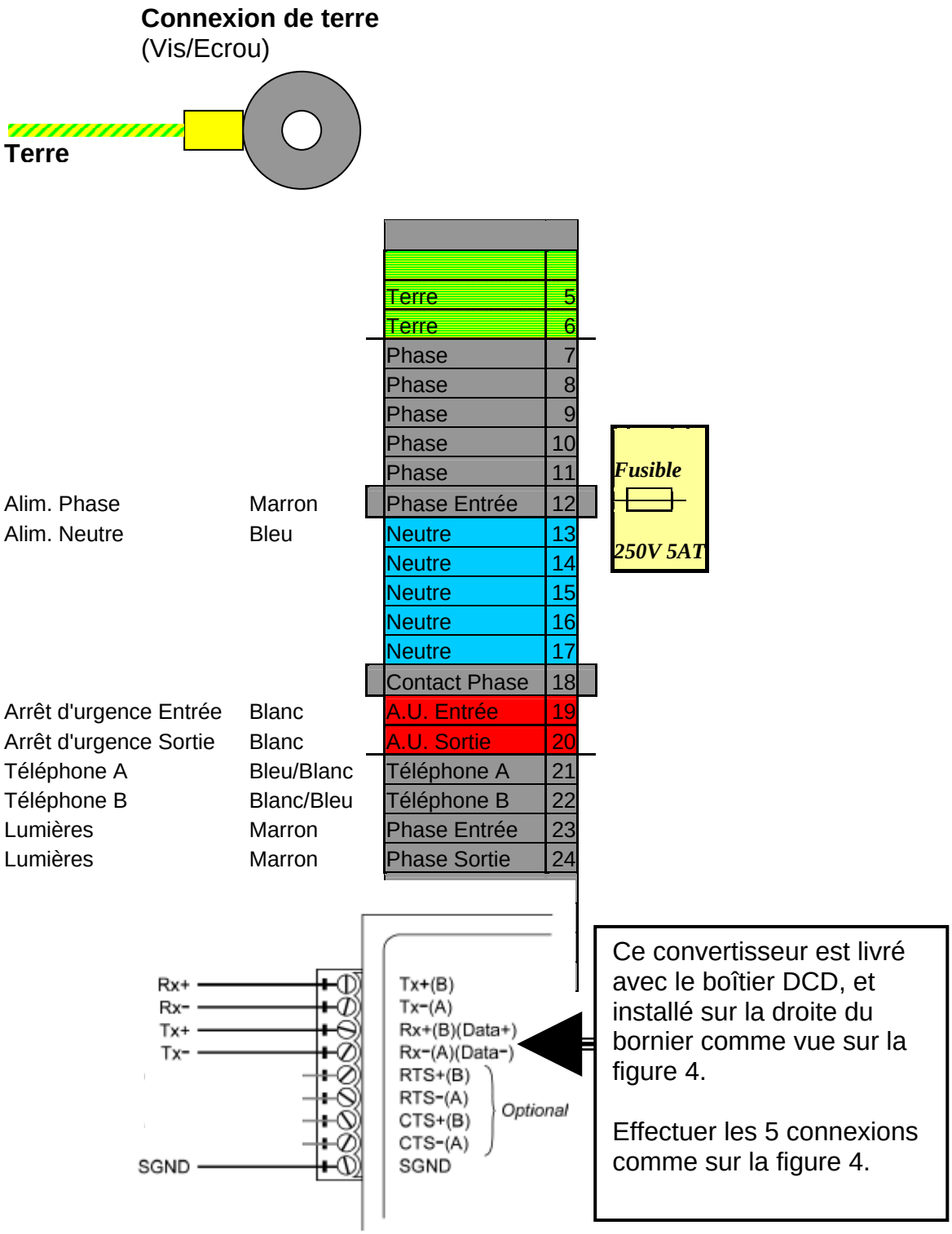
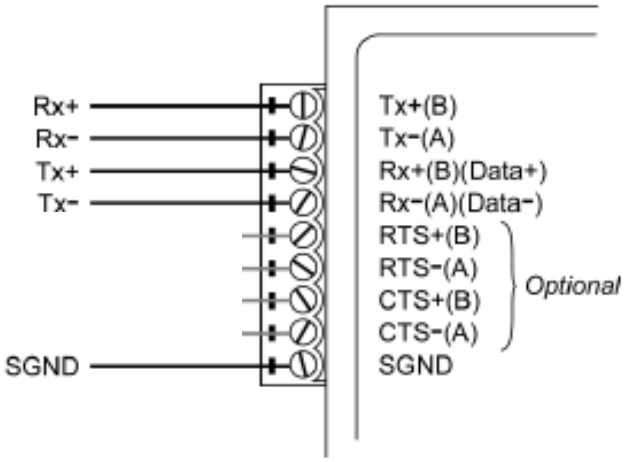


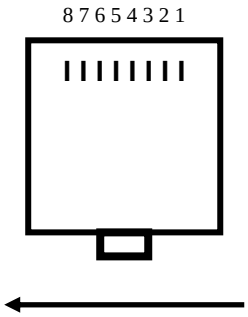
Figure 4: Bornes de connexion du DCD
Carte RS422 (Ref : 461-100-4102)

5.1 Connexion des communications dans le DCD : (Convertisseur RS232/422)



5.2 Connexion des communications sur la TLS350 : (Carte RS422, Réf : 461-100-4102)

Connecteur RJ45



RJ45 Pins Module TLS

1 = Ground

3 = TX +
4 = TX -
6 = RX +
7 = RX -

6. Préparation

- S'assurer que l'alimentation est coupée.
- Toutes les connexions aux terminaux de connexion ont été faites et vérifiées.
- Pour dévisser le panneau d'accès, utiliser un tourne vis spécial (livré avec l'équipement).
  Tourne vis : Tamperproof système zéro ® numéro 2.

6.1 Connexion de l'Alimentation Générale (AC)

L'alimentation du DCD provient d'un disjoncteur, le disjoncteur utilisé doit être conforme aux réglementations IEC 60947-1 et IEC 60947-3. le câble d'alimentation doit répondre lui aussi aux normes IEC 60227 et IEC 60245.

Le disjoncteur doit être dans le tableau de distribution (TGBT). Il doit être clairement marqué ''Alimentation DCD''.

L'alimentation (240V ac) est connectée aux bornes montées sur un rail, qui se situe derrière le panneau d'accès (Porte de droite, en bas).

Tableau 2 : Connexions Alimentation

Vis de Terre	Terre	Prise de terre M6
Borne 12	Phase	Marron
Borne 13	Neutre	Bleu

L'armature du câble doit être sécurisée et maintenue par le connecteur avec un presse étoupe fixé à l'emplacement prévu à cet effet (en bas de l'armoire, à l'intérieur du panneau d'accès).

Suivant **BS EN 61010-1 : 2001 section 6.5.1.2** – Connecter le câble de terre de l'alimentation (Vert/Jaune) *DIRECTEMENT* à la prise de terre située en dessous du Rail de bornes, en utilisant le connecteur M6 Livré avec l'équipement.

Voir figure 5. Placer la rondelle éventail en premier – pour que lors du serrage elle puisse pénétrer la peinture – ensuite le connecteur de terre et finalement l'écrou M6. Ceci est par s'assurer une bonne connexion de la terre.

Les bornes Verte/jaune sont pour une connexion de terre uniquement. Les bornes sont toutes reliées entre elles.

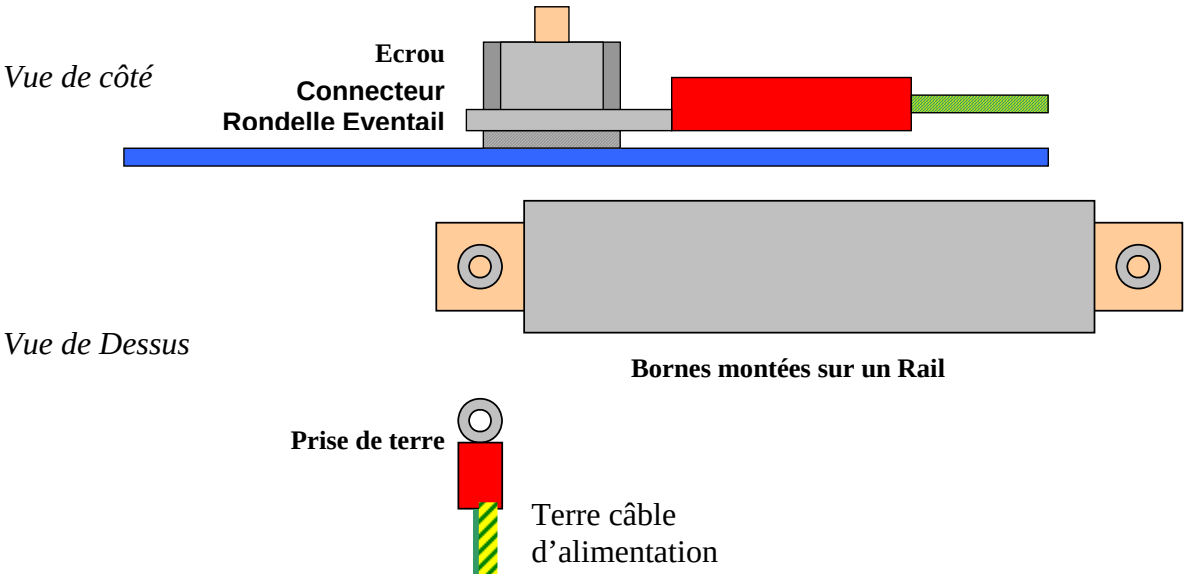


Figure 5: Connexion prise de Terre

6.2 Connections Alimentation Lumières Extérieures

Tableau 3 : Connexions Lumières

Connexion par Contacteur (contacts non alimentés)	
Borne **23**	Phase Entrée
Borne **24**	Phase Sortie

6.3 Circuit d'Arrêt d'Urgence

Connecter le circuit d'Arrêt d'Urgence en série avec l'armoire DCD.

Tableau 4 : Connexions AU

Borne **19**	Circuit AU Entrée
Borne **20**	Circuit AU Sortie

6.4 Téléphone

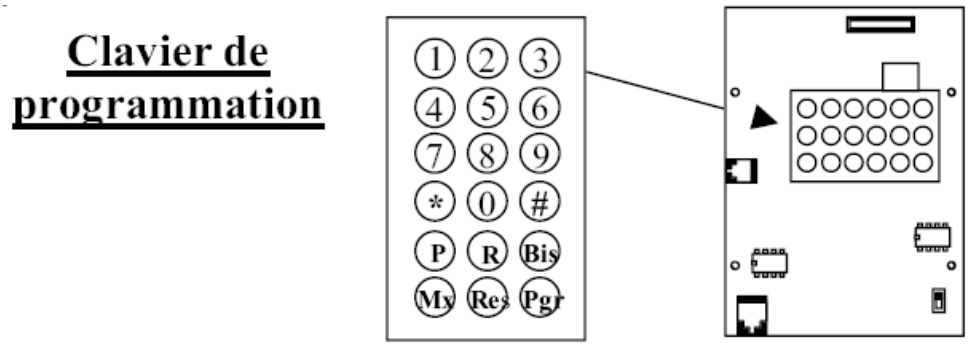
Connecter et programmer le téléphone d'urgence comme ci-dessous :

Tableau 5 : Connexions du Téléphone

Borne **21**	**A**	Bleu Zébré Blanc
Borne **22**	B	Blanc Zébré Bleu

Toutes les connexions et le clavier de Programmation se situent au dos, à l'intérieur du téléphone.

7. Configurer le Téléphone



Configurer le code PIN :

1) Vérifier que le poste est raccordé à une ligne téléphonique
2) Appuyer sur la touche « PGR » du petit clavier.
3) Tout en maintenant l'appui sur « PGR », décrocher le combiné.
4) Double Bip de validation dans le combiné.
5) Relâcher la touche « PGR ».
6) Composer 0000.
7) Si le code est exact, il sera validé par 2 Bips aigus et l'entrée en mode de programmation sera activée. (si le code est inexact, 1 Bip grave sanctionnera l'opération et le poste retournera en mode conversation).
8) Composer ensuite 40.
9) 2 Bips aigus validera la sélection du paramètre à modifier.
10) Entrer 2 fois successive les 4 derniers chiffre du code implant de la station.
11) Appuyer sur « PGR ».
12) 2 Bips aigus validera l'enregistrement du paramètre modifié.
13) Ensuite raccrocher.

Configurer la sécurité clavier numérique :

14) Appuyer sur la touche « PGR » du petit clavier.
15) Tout en maintenant l'appui sur « PGR », décrocher le combiné.
16) Double Bip de validation dans le combiné.
17) Relâcher la touche « PGR ».
18) Composer les 4 derniers chiffre du code implant de la station.
19) Si le code est exact, il sera validé par 2 Bips aigus et l'entrée en mode de programmation sera activée. (si le code est inexact, 1 Bip grave sanctionnera l'opération et le poste retournera en mode conversation).
20) Composer ensuite 30.
21) 2 Bips aigus validera la sélection du paramètre à modifier.
22) Entrer 99.
23) Appuyer sur « PGR ».
24) 2 Bips aigus validera l'enregistrement du paramètre modifié.
25) Ensuite raccrocher

Enregistrer les numéros dans les trois mémoires :

1) Raccorder le poste au réseau
2) Décrocher le combiné.
3) Appuyer sur la touche PGR du petit clavier.
   Un « Bip » de confirmation valide l'appui sur la touche.
4) Composer le numéro à enregistrer avec s'il y a lieu des pauses (P= 2 sec.), R (Flashing), * ou #.
   Un « Bip » de confirmation valide l'appui sur la touche
5) Appuyer sur la touche mémoire concernée.
   Un double « Bip » de confirmation se fera entendre.

Recommencer l'opération pour chaque touche mémoire.

6) Raccrocher le combiné.

8. Configuration Communication Galaxy

NOTE ***Il n'est pas nécessaire de faire cette procédure si le COM 4, de la console Galaxy, n'a pas été utilisé pour un autre équipement. Le COM 4 est déjà paramétré par défaut.***

1. Du cote gauche de la console Galaxy, vous trouverez 6 DB9 :
    - Utiliser le COM 4 pour le DCD

2. Ensuite sur le clavier de la console, appuyer sur le bouton CHANGER (3)
    - Tests de Fuite ou Config. ?

3. Appuyer sur CONFIG. (6)
    - Entrer code

4. Entrer les numéros **5 0 4 6 2** et appuyer sur le bouton ENTRER.

5. Appuyer sur le bouton ENTRER de nouveau.

6. Appuyer sur le bouton SUIV. jusqu'à ce que vous arriviez au COM 4.

7. Appuyer sur le bouton SUIV. une fois.
    - Data Bits

8. Presser le bouton CHANGER, la valeur flache.

9. En utilisant le bouton SUIV., sélectionner 8 et Presser le bouton ENTRER.

10. La valeur de BAUD flache, En utilisant le bouton SUIV., sélectionner 2400 et Presser le bouton ENTRER.

11. Appuyer sur le bouton SUIV. une fois.
    - Stop Bits

12. Appuyer sur le bouton CHANGER.

13. En utilisant le bouton SUIV., sélectionner 1 et Presser le bouton ENTRER.

14. La PARITE flashe, En utilisant le bouton SUIV., sélectionner AUCUNE et Presser le bouton ENTRER.

15. Presser le bouton ANNULER 3 fois.
    - Affichage de départ

16. Allumer le DCD.

9. Configuration Communication TLS350

Carte RS422 (Réf : 461-100-4102)

Cette carte doit être installée préalablement sur le premier COM port disponible (COM 2 ou 3) de la TLS350.

NOTE

- La téléjauge TLS350 doit être hors tension lors de l'installation de la carte de communication, si elle n'est pas installée.

- La téléjauge TLS350 doit avoir le COM Port configurer selon les caractéristiques suivantes :

- ***Baud = 2400***
- ***Data = 7***
- ***Stop = 1***
- ***Parité = Paire***

Configurer le port de communication

(Com 2 ou Com 3 suivant le cas)

Appuyer sur la touche **MODE**, puis **FONCTION**.

Entrer le code **123456**, et appuyer sur **ENTER**.

Appuyer sur la touche **FONCTION** pour voir l'affichage ci-dessous.

REGLAGE PORTS APPUYER <ENTER>	Appuyer sur ENTER pour accéder au règlage des différents ports de communication installés dans la console.
CIRC COMMS : 1 (MEID) CODE : INACTIVE	Laisser config. Initiale et appuyer sur la touche TANK/SENSOR pour passer au port de communication suivant.
CIRC COMMS : 2 (S-LINK) BAUD RATE : xxxx	Changer xxxx pour une vitesse **de 2400 (attention com2 ou com3)**
CIRC COMMS : 2 (S-LINK) PARITE : xxxx	Changer xxxx pour **PAIRE**
CIRC COMMS : 2 (S-LINK) STOP BIT : x STOP	Changer x pour **1 STOP**
CIRC COMMS : 2 (S-LINK) LONG DATA : x DATA	Changer x pour **7 DATA**

En utilisant la touche **STEP**, vérifier que vos modifications on été enregistrées.

9.1 Configuration des libellés de Réservoirs sur le DCD

- Appuyer sur la touche

- Puis entrer le Code **50462**

- Pour valider ce Code appuyer sur

- En utilisant les flèches, faite défiler l'affichage jusqu'à **NOM RESERVOIR**

- Pour valider ce choix appuyer sur

- Entrer le label de chaque réservoir suivant les normes en vigueur sur le site.

Pour cela, utiliser le clavier suivant les indication suivante :

Touche 1 : ***, . - + 1***

Touche 2 : ***A B C 2***

Touche 3 : ***D E F 3***

Touche 4 : ***G H I 4***

Touche 5 : ***J K L 5***

Touche 6 : ***M N O 6***

Touche 7 : ***P Q R S 7***

Touche 8 : ***T U V 8***

Touche 9 : ***W X Y Z 9***

Touche 0 : ***Espace 0***

- Pour valider votre appellation appuyer sur , pour chaque réservoir

Noter :

Pour sortir de chaque menus, en utilisant les flèches sélectionner **EXIT ou SORTIR.**

Puis valider avec .

9.2 Configuration des alarmes de niveau haut des Réservoirs

- Appuyer sur la touche

- Puis entrer le Code **50462**

- Pour valider ce Code appuyer sur

- En utilisant les flèches, faite défiler l'affichage jusqu'à **ALARME NIV. HAUT**

- Pour valider ce choix appuyer sur

- Le seuil d'alarme est de 99% par défaut.

- Changer le pourcentage par celui indiqué par TOTAL en utilisant le clavier numérique.

- Puis valider avec .

- En utilisant les flèches, faite cet ajustement pour tous les réservoirs.

Noter :

Pour sortir de chaque menus, en utilisant les flèches sélectionner **EXIT ou SORTIR.**

Puis valider avec .

10. Assistance Technique

L'assistance Technique peut être obtenue en contactant :

Nicolas FERRER
e-mail : nicolas.ferrer@yahoo.fr

SYNERTEST

Quartier Plessier
39 Ave du 8ème Régiment de Hussard
68132 ALTKIRCH Cedex
Tel: +33 (0)3 89 08 07 48 Fax: +33 (0)3 89 08 32 73

11. Maintenance

Il n'y a pas de pièces qui doivent être maintenues dans cet équipement.

Le papier d'imprimante doit être vérifié tous les jours, et remplacer si les deux bandes rouges sont visibles.

12. Défauts possible

Défaut	Cause possible
Le DCD ne s'allume pas	1- Vérifier l'alimentation 2- Vérifier le fusible
Le DCD affiche: Pas De Communication	1- Vérifier la connexion entre DCD et Téléjauge 2- Vérifier la config. Du COM Port de la Téléjauge
Le DCD Fonction alternativement	Vérifier la config. Du COM Port de la Téléjauge

13. Annexes

Annexe A – Contacteur Lumières Extérieures

Le contacteur est un deux pôles avec une bobine de 24V DC. Pour le connections *voir Tableau 6, ci-dessous*.

Tableau 6 : Connexions contacteur Lumières Extérieures

A	Bobine + 24 VDC
B	Bobine 0 VDC
11	Commun 1
14	Normalement Ouvert (NO) 1
12	Normalement Fermer (NC) 1
21	Commun 2
24	Normalement Ouvert (NO) 2
22	Normalement Fermer (NC) 2

Annexe B – Détails du câblage intérieur du DCD

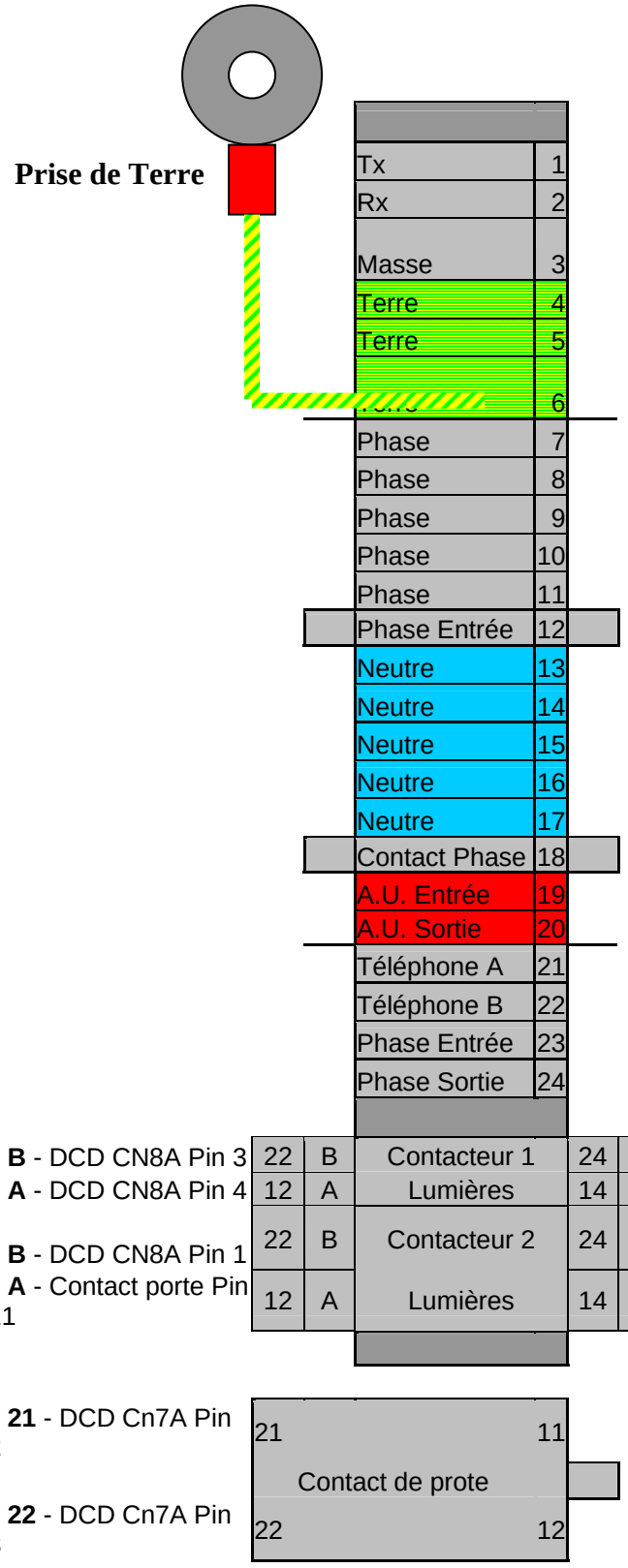


Figure 6 : DCD Câblage interne

DCD CN16 Pin 2	Blanc
DCD CN16 Pin 1	Rouge
DCD CN16 Pin 4	Noir et Vert
DCD CN16	Ecran
DCD Terre	Vert/Jaune
DCD Phase	Marron
Contacteur 1 Pin 11	Marron
Contacteur 2 Pin 21	Marron
Contacteur 2 Pin 11	Marron
Relier a Borne 12	Marron
Relier a Borne 11	Marron
DCD Neutre	Bleu
Neutre Lampe Gauche	Bleu
Neutre Lampe Droite	Bleu
Contacteur 1 Pin 14	Gris
AU Pin 1	Rouge
AU Pin 2	Rouge
Telephone Pin 2	Vert
Telephone Pin 5	Rouge
Contacteur 1 Pin 24	Marron
Contacteur 1 Pin 21	Marron

24 - Borne 23	**21** - Borne 24
14 - Borne 18	**11** - Borne 8
24 - Phase Lampe Gauche	**21** - Borne 9
14 - Phase Lampe Droite	**11** - Borne 10

11 - Contacteur 2 Pin A	Gris
12 - DCD CN7A Pin 4	Gris

Annexe C – Câblage PCB et Chauffage

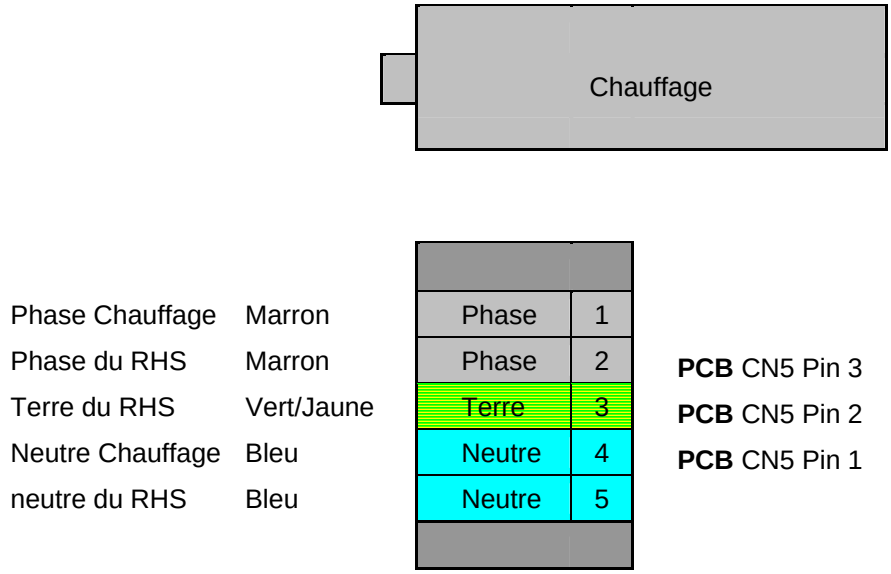


Figure 7 : Connexions Chauffage et PCB

ANNEXE D - Configuration Communication Jauges

Le Tableau 11 montre les valeurs configurées par défaut suivant le type de Jauge.

Système	Baud	Data Bits	Stop Bits	Parité
Galaxy	2400	8	1	Aucune
Série TLS	2400	7	1	Paire
LS1 et LS2	2400	7	1	Paire
CMS3000S	2400	7	1	Paire

Tableau 11 : Configuration COM Port

Annexe E – Changement de papier dans l'imprimante

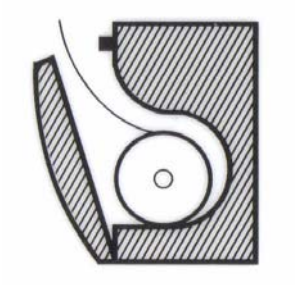


Figure 8 : Chemin du Papier

1. Tirer le couvercle vers vous.
2. Placer le rouleau dans le logement (alimenter par l'arrière)
3. Tirer le papier vers le haut en dehors de l'imprimante
4. Fermer le volet de sort que le rouleau d'imprimante pince le papier

Annexe F – Paramétrage des temporisations d'éclairage

Configuration Temporisation d'extinction Manuel : lorsque le chauffeur appuie une deuxième fois sur le bouton de commande des lumières :

- Appuyer sur la touche
- Puis entrer le Code **50462**
- Pour valider ce Code appuyer sur
- En utilisant les flèches, faite défiler l'affichage jusqu'à **LUM. EXTINC. MAN**
- Pour valider ce choix appuyer sur
- Entrer un temps en minutes, en utilisant le clavier numérique.
- Pour valider ce choix appuyer sur

Configuration Temporisation d'extinction Automatique : lorsque le chauffeur oublie d'appuyer une deuxième fois sur le bouton de commande des lumière,cette tempo permettra l'extinction automatique (configurée par défaut à 1h15')

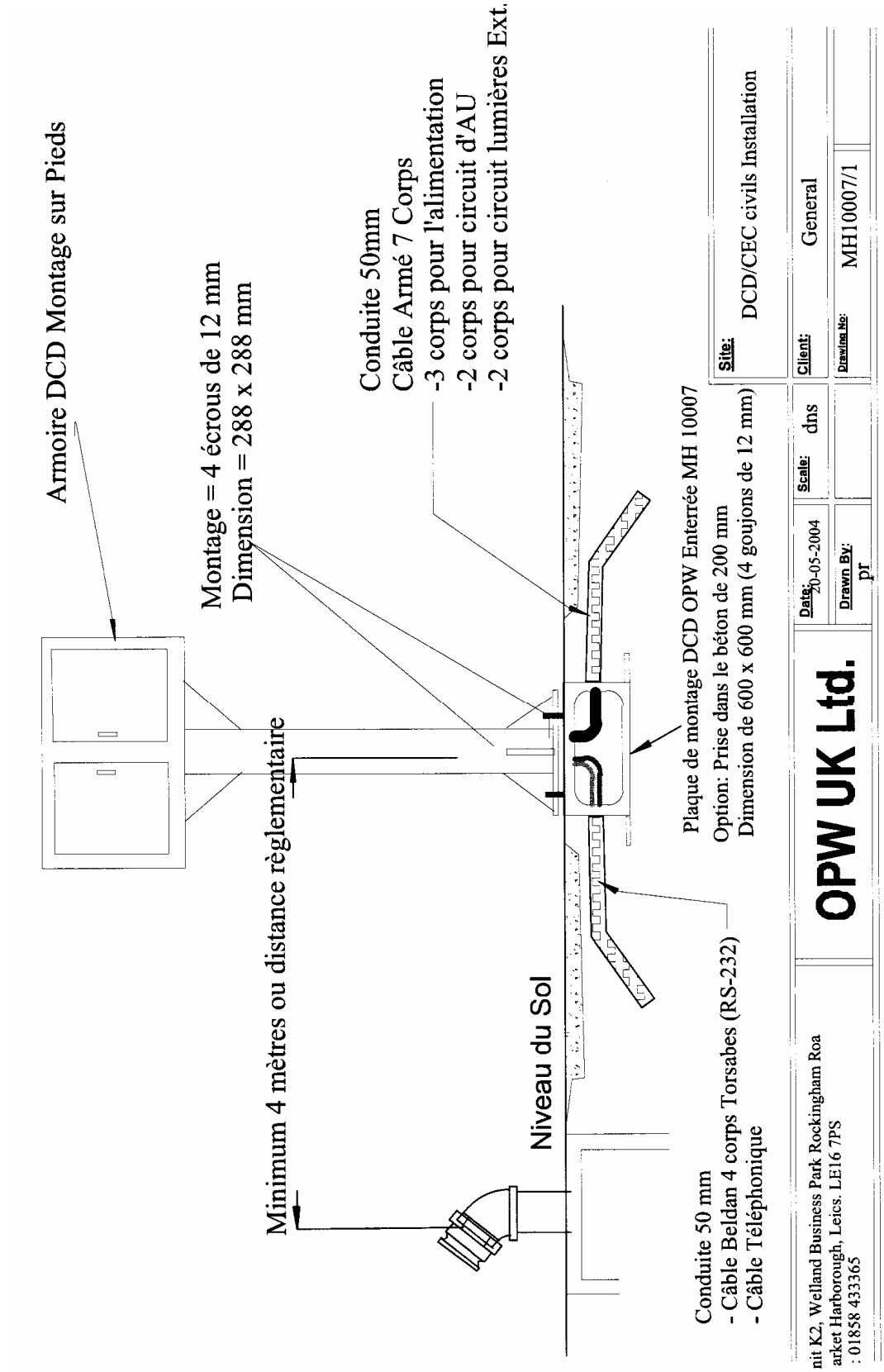
- Appuyer sur la touche
- Puis entrer le Code **50462**
- Pour valider ce Code appuyer sur
- En utilisant les flèches, faite défiler l'affichage jusqu'à **LUM. EXTINC. AUT**
- Pour valider ce choix appuyer sur
- Entrer un temps en minutes, en utilisant le clavier numérique.
- Pour valider ce choix appuyer sur

Noter :

Pour sortir de chaque menus, en utilisant les flèches sélectionner **EXIT ou SORTIR.**

Puis valider avec

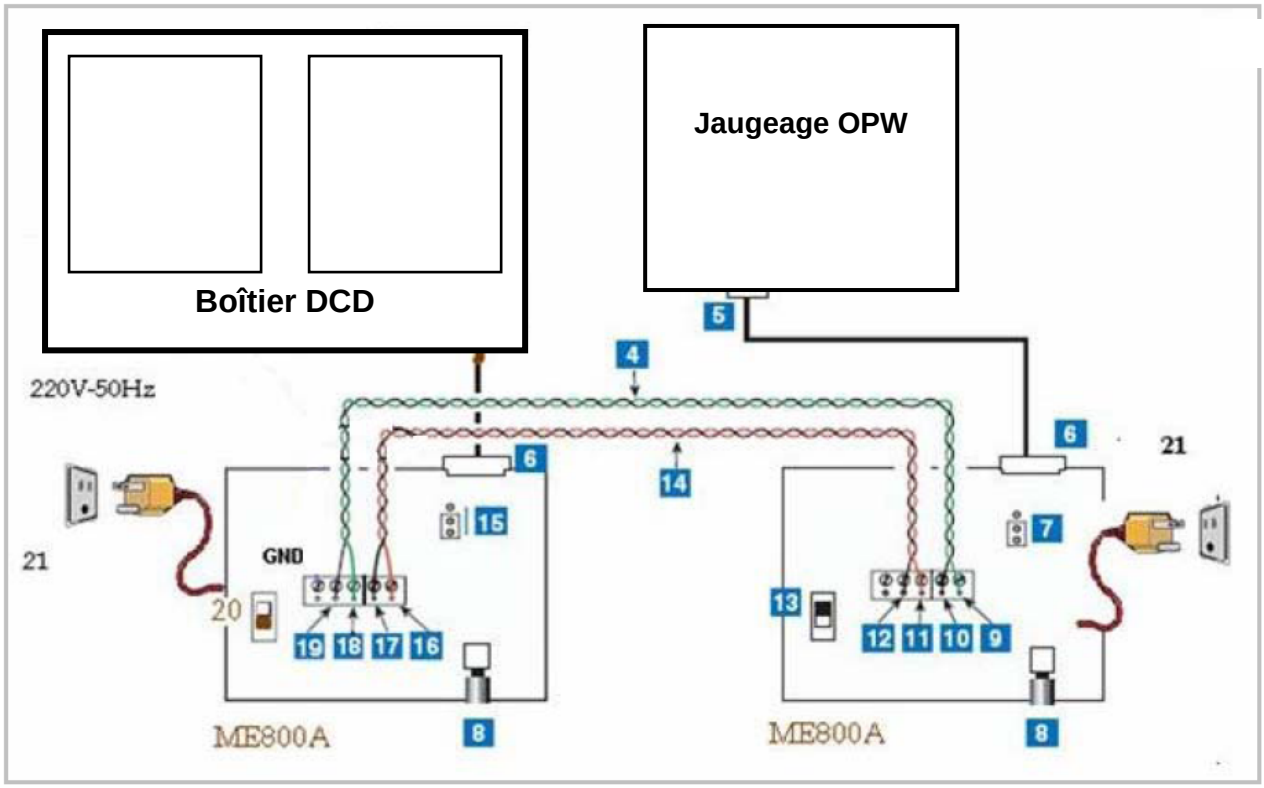
Annexe G : Schéma d'installation d'un DCD montage sur pied


Armoire DCD Montage sur Pieds
Montage = 4 écrous de 12 mm
Dimension = 288 x 288 mm
Conduite 50mm
Câble Armé 7 Corps
-3 corps pour l'alimentation
-2 corps pour circuit d'AU
-2 corps pour circuit lumières Ext.
Minimum 4 mètres ou distance règlementaire
Niveau du Sol
Plaque de montage DCD OPW Enterrée MH 10007
Option: Prise dans le béton de 200 mm
Dimension de 600 x 600 mm (4 goujons de 12 mm)
Conduite 50 mm
- Câble Beldan 4 corps Torsabes (RS-232)
- Câble Téléphonique
OPW UK Ltd.
Date: 20-05-2004
Scale: dns
Drawn By: pr
Site: DCD/CEC civils Installation
Client: General
Drawing No: MH10007/1
nit K2, Welland Business Park Rockingham Roa
arket Harborough, Leics. LE16 7PS
: 01858 433365

Annexe H

Connexion entre DCD et jauges électroniques OPW pour une connexion supérieure à 15 mètres via boîtier BlackBox ME800

Schéma de connexion des "Pseudo Modems"

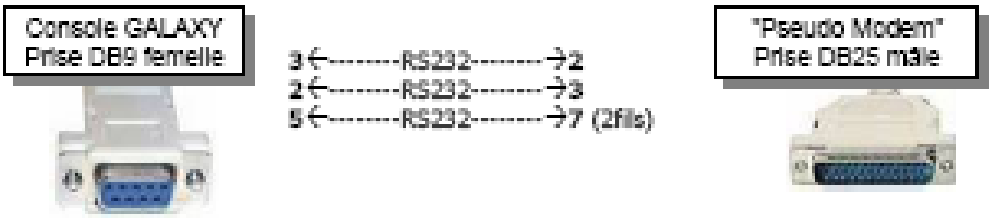


Légende :

- **4 & 14** Câble deux paires. **ATTENTION** de respecter les paires.
- **5** Connecteur DB9 femelle branché sur la prise DB9 mâle de la Galaxy.
- **6** Connecteur DB25 mâle branché sur la prise DB25 femelle du 'pseudo modem' ME800A-E.
- **7 & 15** Cavaliers RTS/DTR positionné sur DIS
- **8** Bouton poussoir en face avant du ME800A-E **Positionné en 'Normal'.**
- **(9, 18) + (10, 19) & (11, 16) + (12, 17)** Connexion du câble de liaison de la même paire.
- **13** Switch DCE/DTE positionné sur DCE.
- **20** Switch DCE/DTE positionné sur DTE.
- **21** Liaison secteur 220Volts par prise type PLEXO.

Connexion côté Galaxy du ME800A-E

- Prévoir environ 2m linéaires de câble RS232 et connecter une prise DB25 à une extrémité et une prise DB9 à l'autre comme indiqué ci-dessous, préconiser l'emplacement de l'amplificateur au-dessus de la console (voir photo) ;

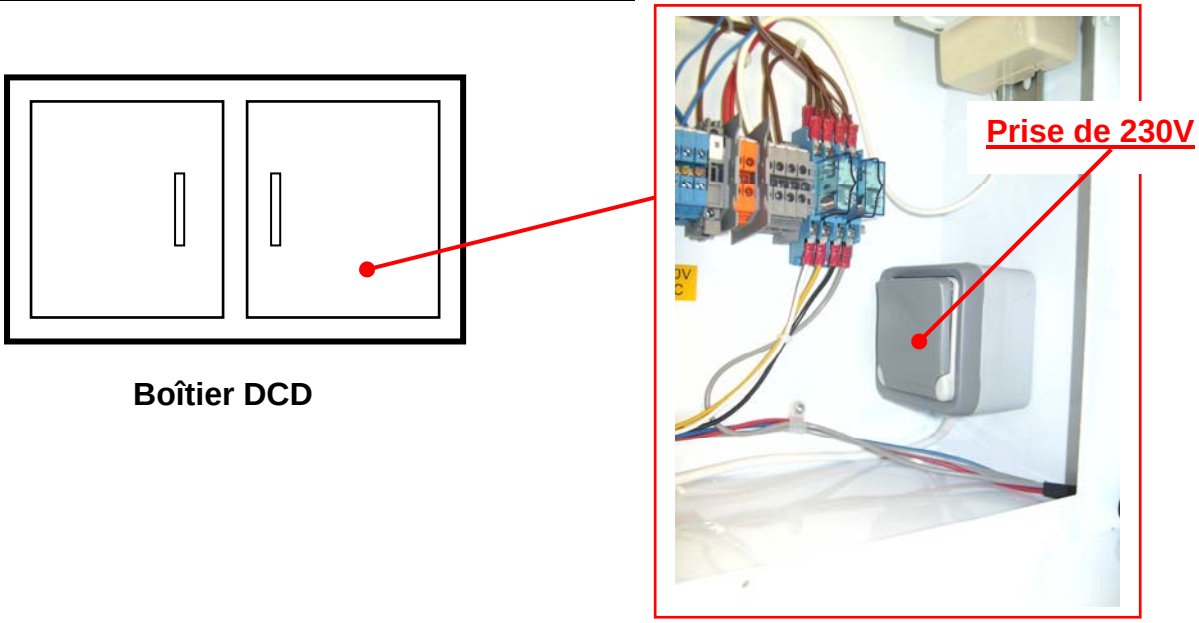


- Arrêter la console GALAXY et connecter la prise DB9 sur le COM Port 1 ;
- Rallumer la console ;
- Connecter la prise DB25 sur le ME800A-E ;
- **Relier la tresse (blindage) du câble au carénage de la DB9 côté console ;**
- **Isoler la tresse du câble par rapport au connecteur côté ME800.**

Connexion ME800A-E côté DCD

Borne **1**	DCD **TX**	ME800-DB25 Pin **3**	Blanc
Borne **2**	DCD **RX**	ME800-DB25 Pin **2**	Rouge
Borne **3**	DCD **GND**	ME800-DB25 Pin **7**	Noir et Vert
Borne **4**	DCD **écran**		Tresse/écran

Alimentation 230V du ME800A-E dans le DCD:



Boîtier DCD

OPW UK
Unit K2, Welland business Park
Rockingham Road
Market Harborough
Leicestreshire LE16 7PS
Royaume Unit
Tel: 0044 1858 433365
Fax: 0044 1858 463452